SOLENOID VALVE MOUNTED IN TANK

Patent number:

JP2003240148

Publication date:

2003-08-27

Inventor:

TEJIMA NOBUTAKA; YOSHIZUMI KIYOSHI

Applicant:

AISAN IND; TOYOTA MOTOR CORP

Classification:

- international:

B60K15/03; F02M21/02; F16K31/06; F17C13/04; H01F7/126; H01F7/16; B60K15/03; F02M21/02; F16K31/06; F17C13/04; H01F7/08; (IPC1-7): F16K31/06; B60K15/03; F02M21/02; F17C13/04;

H01F7/126; H01F7/16

- european:

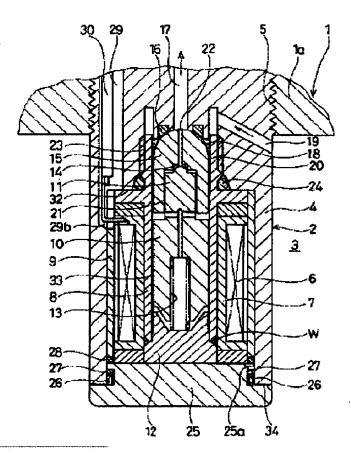
Application number: JP20020034835 20020213 Priority number(s): JP20020034835 20020213

Report a data error here

Abstract of JP2003240148

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent the pressure leakage generated from a seal hardly made complete at a wiring part, by taking off the seal at the wiring part connected to a coil, in a solenoid valve mounted in a tank. SOLUTION: In this solenoid valve for taking out the pressure in the tank 1 to the outside of the tank 1, a solenoid valve casing 4 is penetrated from an external part to an internal part of the tank 1, so that a coil 6 part is positioned inside the tank 1. The wiring part 28 from the coil 6 part to the outside of the tank 1 is mounted inside the casing 4, and the wiring connected to the coil is taken out to the outside of the tank 1 through the wiring part 29. The seal is applied so that the pressure in the tank 1 does not leak to the wiring part 29 from a clearance of components configurating the solenoid valve.

COPYRIGHT: (C)2003,JPO



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2003-240148

(P2003-240148A) (43)公開日 平成15年8月27日(2003.8.27)

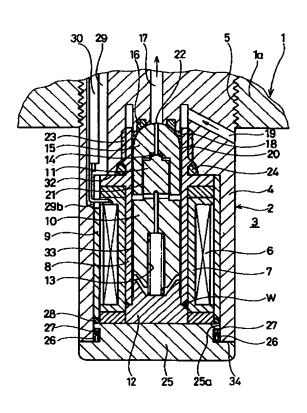
(51) Int. Cl. 7	識別記号		F	[テーマコート	'(参考
F16K 31/06	305		F16K 31/06			305	В	3D038	
						305	N	3E072	
B60K 15/03			F02	M 21/02			X	ЗН106	
F02M 21/02			F17	C 13/04		301	Z	5E048	
F17C 13/04	301		H01	F 7/16			R		
		審査請求	未請求	請求項	の数 2	OL	(全5	頁) 最終員	頁に続く
(21)出願番号	特願2002-34835(P2002-34835)		(71)	出願人	000116574				
					愛三工業権	朱式会	社		
(22) 出願日	平成14年2月13日(2002.2.13)		愛知県			県大府市共和町一丁目1番地の1			
			(71)	出願人	000003207	•			
					トヨタ自動	助車株:	式会社		
					愛知県豊田	田市ト	ヨタ町	1 番地	
			(72)	発明者	手嶋 信貞	貴			
					愛知県大阪	舟市共:	和町一	丁目 1 番地の	1 愛
			į		三工業株式	式会社	内		
			(74)	代理人	100101535	,			
					弁理士 县	長谷川	好道		
								最終了	頁に続く

(54) 【発明の名称】 タンク内に装着される電磁弁

(57)【要約】

【課題】 タンク内に装着する電磁弁において、そのコイルに接続した配線部分でのシールを廃止して、配線部での困難なシールから生じる圧力洩れを防止する。

【解決手段】 タンク1内の圧力をタンク1外に取り出す電磁弁であって、電磁弁筐体4を、コイル6部分がタンク1内部に位置するようにタンク1の外部から内部へ貫通して設ける。該筐体4内部に前記コイル6部からタンク1外への配線部29を設け、前記コイルに接続した配線を前記配線部29を経由してタンク1外へ引き出す。タンク1内の圧力が電磁弁を構成する部材の隙間から前記配線部29へ洩れないようにシールを施す。



10

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 タンク内の圧力をタンク外に取り出す電 磁弁であって、電磁弁の少なくともコイル部分はタンク 内部に位置するように取り付けられており、そのコイル 部への電力供給のための配線はタンク内に引き出される ことなく電磁弁筐体内部を経由してタンク外部へ引き出 されることを特徴とするタンク内に装着される電磁弁。

【請求項2】 タンク内の圧力をタンク外に取り出す電 磁弁であって、電磁弁筐体を、コイル部分がタンク内部 に位置するようにタンクの外部から内部へ貫通して設 け、該筐体内部に前記コイル部からタンク外への配線部 を設け、前記コイルに接続した配線を前記配線部を経由 してタンク外へ引き出し、タンク内の圧力が電磁弁を構 成する部材の隙間から前記配線部へ洩れないようにシー ルを施したことを特徴とするタンク内に装着される電磁 弁。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明はタンク内に装着され る電磁弁に関するもので、例えば圧縮ガスを内蔵したタ ンク内に装着されて、そのタンク内の圧縮ガスを電磁弁 の開作動により取り出すようにするのに用いられる電磁 弁に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、例えば自動車の燃料として使用さ れる圧縮天然ガスや自動車用燃料電池の水素ガスなどを 充填した加圧タンク(以下タンクという)を自動車に搭 載し、そのタンク内の圧縮天然ガスなどを電磁弁の開閉 により必要量取り出す方法が知られている。そして、こ の電磁弁はタンク内に突出するように装着されるが、こ 30 タンク1の外部へ突出している。 の電磁弁の励磁用のコイルとタンク外に設けられるコネ クタとを接続するハーネスの配線方法として、そのハー ネスを電磁弁からタンク内に引き出した後、電磁弁を保 持する部材を貫通してタンク外へ引き出すようにしたも のが、例えば特開平7-301359号公報、米国特許 第5341844号公報に開示されている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】前記従来のように、ハ ーネスを一旦電磁弁からタンク内に引き出した後にタン ク外へ引き出す構造においては、ハーネスと部材との隙 40 間にシール部材を設け、該シール部材で圧洩れを阻止す る構造を採る必要があるが、該弾性を有するハーネス部 でのシールは困難である。そのため、特に高圧のガスな どを充填するタンクにおいては圧洩れが生じるおそれが ある。

【0004】そこで本発明は、電磁弁をタンク内に装着 するものにおいて、前記のような配線部でのシール部材 を廃止して、高圧タンクにおいても配線部における圧洩 れを確実に防止する電磁弁を提供することを目的とする ものである。

[0005]

【課題を解決するための手段】前記の課題を解決するた めに、請求項1記載の第1の発明は、タンク内の圧力を タンク外に取り出す電磁弁であって、電磁弁の少なくと もコイル部分はタンク内部に位置するように取り付けら れており、そのコイル部への電力供給のための配線はタ ンク内に引き出されることなく電磁弁筺体内部を経由し てタンク外部へ引き出されることを特徴とするものであ

2

【0006】請求項2記載の第2の発明は、タンク内の 圧力をタンク外に取り出す電磁弁であって、電磁弁筺体 を、コイル部分がタンク内部に位置するようにタンクの 外部から内部へ貫通して設け、該筐体内部に前記コイル 部からタンク外への配線部を設け、前記コイルに接続し た配線を前記配線部を経由してタンク外へ引き出し、タ ンク内の圧力が電磁弁を構成する部材の隙間から前記配 線部へ洩れないようにシールを施したことを特徴とする ものである。

[0007]

【発明の実施の形態】本発明の好ましい実施の形態を図 に示す実施例に基づいて説明する。

【0008】図1及び図2は第1実施例を示す。図1は タンク1における流体取出し部に電磁弁2を装着した状 態の要部の断面図で、図2は図1の電磁弁をタンクに装 着した状態の略側面図で、電磁弁2は、タンク1の外部 からタンク室3内、すなわち高圧側に突入している。

【0009】電磁弁2は筒状の筐体4を有し、該筐体4 の上部がタンク1の構成壁1aにねじ5により螺着さ れ、該筐体4の下部がタンク室3内に突入し、上端部が

【0010】前記筺体4内であって、タンク内部に位置 する部分には、励磁用のコイル6を巻設したボビン7が 配設され、該ボビン7の内周には筒状のガイド8が設け られ、ボビン7の外周には保持筒9が嵌着されている。 そして、該保持筒9が筐体4内に嵌挿されている。前記 ガイド8内にはプランジャー10が軸方向に摺動可能に 配設され、該プランジャー10の一端にパイロットバル ブ11が設けられ、他端は、固定されたステータ12に 接離可能に対向している。そして、コイル6の通電によ りプランジャー10がスプリング13に抗してステータ 12側へ吸引され、パイロットバルブ11がパイロット シート14より離間して開弁し、コイル6の非通電によ りスプリング13の付勢力によってパイロットバルブ1 1がパイロットシート14に圧接して閉弁するようにな っている。

【0011】前記ガイド8の内周部であって、かつ、パ イロットバルブ11の外周部には前記パイロットシート 14を有するメインバルブ15が軸方向に摺動可能に備 えられているとともに該メインバルブ15に対向して筺 体4側に環状のメインシート16が配設されており、メ

20

インバルブ15がメインシート16に接離可能に設けら れている。前記筺体4における前記メインシート16の 中央部には流出口17が形成され、前記メインバルブ1 5がメインシート16に圧接することにより流出口17 が閉塞され、メインバルブ15がスプリング18により メインシート16より離間することにより流出口17が 開口されるようになっている。

【0012】そして、コイル6に通電すると、プランジ ャー10が図1において下方へ移動し、タンク室3内の 流体が、筐体4に形成した流入口19からメインバルブ 10 15とガイド8との隙間20及びメインバルブ15とパ イロットバルブ11との隙間21を通じてパイロットシ ート14部に流入して穴22から流出口17へ流出し、 更に、流入口19側とパイロットシート14部側との差 圧が小さくなって、スプリング18の付勢力によりメイ ンバルブ15がメインシート16より離間すると、タン ク室3内の流体が、流入口19からメインバルブ15と メインシート16との隙間を通じて流出口17より流出 するようになっている。前記流出口17の外端は図2に 示すタンク外の取出口17aに連通している。

【0013】前記ステータ12と該ステータ12側にお けるガイド8の端部とは、溶接Wにより溶接されて、全 周に亘って密封されている。

【0014】更に、前記ガイド8における前記ステータ 12と反対側はねじ23により筐体4に螺着され、か つ、該ガイド8の外周部と筐体4との間には第1のシー ル部材24が介在されて、ガイド8と筐体4との間の全 周が密封されている。

【0015】前記筐体4におけるタンク室3内へ突入し た側の先端にはキャップ25が適宜固着手段により固設 30 され、該キャップ25により筐体4の先端部が閉塞され ている。該キャップ25には前記筐体4の内周面に嵌合 する小径の嵌合部25aが一体形成されており、該嵌合 部25aの外周面と筐体4の内周面との間に第2のシー ル部材26が介在され、該第2のシール部材26によっ てキャップ25と筐体4との間を全周に亘って密封して いる。27は樹脂リングである。

【0016】前記保持筒9と前記キャップ25との対向 面間には第3のシール部材28が介在されており、前記 第2のシール部材26のバックアップとして設けられて 40 いる。

【0017】前記各シール部材24,26,28として はゴム製、樹脂製のOリングや断面C型のCリングや不 活性ガスを封入したシールリングなどを用いることがで き、また、これらのOリング等に換えて溶接によりシー ルしてもよい。

【0018】前記筐体4の体内には外部電線との配線部 である配線挿通孔29が、筐体4の軸方向に沿って埋設 的に形成されているとともに、その一端である内側開口 部29bが前記ボビン7部に開口し、他端がタンク1の 50

外側(大気側)に突出した筐体4の大気側に開口してお り、該配線挿通孔29が、タンク室3内に開口しないよ うに形成されている。図2において、29aは配線導出 部を示す。

【0019】前記コイル6には配線(ハーネス)30が 接続されており、該配線30は、配線挿通孔29の内側 開口部29bから配線挿通孔29を通り、配線挿通孔2 9の大気側に開口した配線導出部29aよりタンク外部 へ引き出され、その先部においてコネクタ31に接続さ れている。該コネクタ31は外部電線へ接続される。ま た、配線挿通孔29内には、配線30と筐体4間をシー ルするためのシール部材は設けられていない。

【0020】以上の構造において、流入口19を通じて ねじ23部に侵入したタンク室3内の高圧流体は、第1 シール部材24によりシールされ、筺体4とガイド8と の接合部32から外部電線との接続部である配線挿入孔 29への洩れが防止される。

【0021】また、流入口19からガイド8内に侵入し た高圧流体は、メインバルブ15とガイド8との隙間2 0を通じてプランジャー10とガイド8との隙間33に 侵入するが、ガイド8とステータ12との溶接Wによっ てガイド8外への洩れが阻止され、配線挿入孔29への 洩出が防止される。

【0022】また、筐体4とキャップ25との接合部3 4に侵入した髙圧流体は第2のシール部材26によりシ ールされ、高圧流体が、保持筒9と筐体4、保持筒9と ボビン7、ボビン7とガイド8の各接合部を通じて配線 挿通孔29へ洩出することを防止する。

【0023】このように、タンク室3内の高圧流体が配 線部である配線挿通孔29内に洩出することを防止でき ることは、配線挿通孔29部に、配線30と筐体4との 間をシールするシール部材を設ける必要がなく、従来の ような、配線部でのシールの困難性を解消することがで きる。すなわち、比較的容易な硬質材料からなる部品間 のシールで圧洩れを防止できる。

【0024】図3は第2実施例を示す。本第2実施例 は、前記第1実施例における外部電線との接続部の他の 例を示す。

【0025】すなわち、前記第1実施例における筐体4 内に、一端が前記ボビン7部に開口し、他端がタンク1 の外側(大気側)に突出した筐体4の大気側に開口する 穴29cを形成し、該穴29c内に、雌型ターミナル3 0 a を内端に備えた前記の配線30を挿通し、該配線3 0及び雌型ターミナル30aを除く穴29c内に樹脂材 を充填して固化させたモールド成形により樹脂層 29 d を形成し、配線30及び雌型ターミナル30aを筐体4 と一体化している。そして、前記コイル6に接続した雄 型ターミナル30bを前記雌型ターミナル30aに圧入 して接続している。前記穴29cと樹脂層29dが外部 電線との配線部を構成している。

5

【0026】その他の構造は前記第1実施例と同様であるため、前記と同一部分には前記と同一符号を付してその説明を省略する。

【0027】本第2実施例においても前記第1実施例と同様の作用、効果を発揮するが、配線30部においても樹脂材29bにより気密性が高められる。

【0028】図4は第3実施例を示す。本第3実施例は、樹脂製の筺体4を成形する際に、前記図3に示す配線30と雌型ターミナル30aを一体成形したものである。該実施例においては、配線30が挿通された部分が、外部電線との配線部となる。

【0029】その他の構造は前記第1実施例と同様であるため、前記と同一部分には前記と同一符号を付してその説明を省略する。本第3実施例においても前記第2実施例と同様の作用、効果を発揮する。

【0030】なお、本発明の電磁弁は、低圧タンクに適用できることは勿論であるが、自動車に搭載する燃料電池用の水素タンクのような高圧、例えば35~70MPaの圧力が作用する高圧タンクに適用して特に有効である。

[0031]

【発明の効果】以上のように本発明は、電磁弁のコイル 部に接続した配線を、電磁弁からタンク内に引き出すこ となく電磁弁筐体内部を経由してタンク外に引き出すよ うにしたので、タンク内の圧力が電磁弁を構成する部品 の隙間から前記の配線の部分に洩れないようにシールすることにより、配線部分におけるシールを不要にすることができる。

【0032】したがって、特に高圧の流体を充填したタンクにおいて、シールが困難な配線部分でのシールを廃止し、タンク内の圧力がタンク外へ洩出することを防止できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の電磁弁の実施例を示す要部縦断面図。

10 【図2】図1に示す電磁弁のタンクへの装着状態を示す 略側断面図。

【図3】本発明の第2実施例を示す要部縦断面図。

【図4】本発明の第3実施例を示す要部縦断面図。

【符号の説明】

1 タンク

3 タンク室

電磁弁

4 筐体

2

6 コイル

20 29 配線部である配線挿通孔

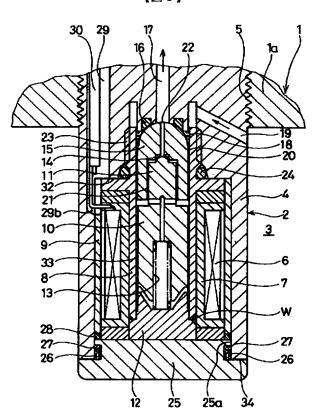
29 c, 29 d 配線部を構成する穴と樹脂層

30 配線

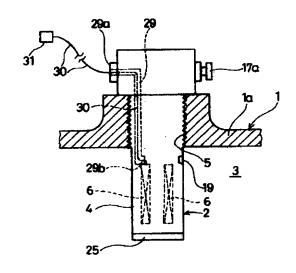
24, 26, 28 シール部

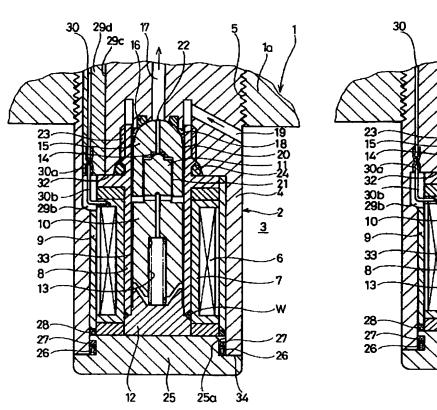
W 溶接によるシール部

【図1】

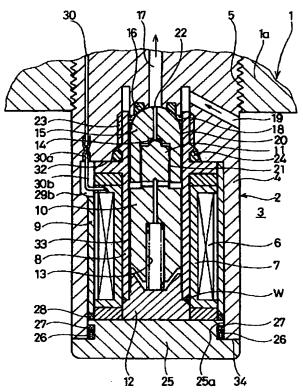


【図2】





【図3】



【図4】

フロントページの続き

(51) Int. Cl. ⁷

識別記号

HO1F 7/126

7/16

(72)発明者 吉積 潔

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動

車株式会社内

FΙ

H01F 7/16

B 6 0 K 15/08

Fターム(参考) 3D038 CA27

3E072 AA03 DB03 GA30

3H106 DA07 DA13 DA23 DB02 DB12

DB23 DB32 DC02 DC17 DD03

K

テーマコード(参考)

EE34 EE41 GA06 GB01 GC27

GD01 GD06 KK13 KK17

5E048 AA09 AB01 AD02